



Descripción del sistema:

- 1 Perfil metálico a proteger, limpio y sin óxido
- 2 Imprimación antioxidante
- 3 Mortero PROMASPRAY®-F250 en espesor según factor de forma y tabla

Descripción:

PROMASPRAY®-F250 es un mortero proyectable compuesto por lanas minerales y aglomerantes hidráulicos inorgánicos. Está exento de amianto y de otros productos nocivos. Se presenta en forma de copos ligeros de color gris claro (una vez proyectados). Imputrescible e inatacable por roedores o parásitos. Proporciona a las estructuras metálicas una protección desde R 30 hasta R 180.

Aplicación:

PROMASPRAY®-F250 debe ser aplicado por personal / empresas especializadas y con la cualificación necesaria. Es aplicable sobre gran número de superficies y formas arquitectónicas, formando revestimientos homogéneos, continuos, sin juntas ni fisuras.

La superficie a proteger debe estar limpia de polvo, grasa, óxido... debe estar imprimada con una pintura tipo FIXO®-M, alcídica antioxidante o similar. Para otras imprimaciones consultar con el Departamento Técnico.

El PROMASPRAY®-F250 debe aplicarse por proyección con una máquina de vía seca, dando capas suficientes hasta conseguir el espesor adecuado para cada perfil.

No necesita malla metálica, aunque su uso puede ser recomendable en determinadas circunstancias.

Es un mortero para aplicaciones en interior.

Acabado:

PROMASPRAY®-F250 proyectado puede dejarse en bruto o bien recubrirse con un micro mortero o pintarse. Consultar con el departamento técnico para escoger la pintura más idónea.

Cálculo del espesor de la protección:

Calcular primero el Factor de Forma H_p/A utilizando el contorno expuesto al fuego del perfil como perímetro, y dividiéndolo entre el área de la sección. Para perfiles tipo H o I, una vez determinado el factor H_p/A se obtiene el espesor necesario de la tabla oficial emitida por el Laboratorio de ensayo, según Norma UNE ENV 13381-4. Para perfiles de forma **tubular cuadrados o redondos**, el valor de la tabla debe modificarse de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Espesor final} = \text{Valor Tabla} * (1 + (\text{Factor de Forma}/1000))$$

Por favor, ante cualquier duda consulte con nuestro Departamento Técnico.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
	PROMASPRAY®-F250
Reacción al fuego	Incombustible
Densidad (Kg/m³)	180 - 250
Toxicidad	No Tóxico
pH	10
Rendimiento (Kg/m²/cm)	1,8 - 2,5
Conductividad Térmica λ (W/mK)	0,0516

Tabla de espesores de PROMASPRAY®-F250 para pilares y vigas según Norma UNE ENV 13381-4

Factor de Forma (m ²)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400	410			
Espesor (mm)	R15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15		
	R30	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
	R60	15	15	15	15	15	15	16	17	18	19	20	22	23	24	25	26	27	27	28	29	30	31	32	32	33	34	35	35	36	36	37	38	38	38	38	39	39	39	39
	R90	15	15	17	19	22	24	26	28	30	32	34	36	37	39	40	41	43	44	45	46	48	49	50	51	52	53	53	54	55	56	57	57	58	58	59	60	60	60	
	R120	19	23	26	29	32	35	38	41	44	46	48	50	53	54	56	58	60	61	63	64	65	66	68	69	69	71	71	72	73	74	75	75	76	77	77	78	78	78	
	R180	33	39	44	49	54	58	63	67	70	73	76	79																											
	R 240	48	56	63	70	76																																		

Tabla de espesores para una Temperatura Crítica de referencia de 500°C

Válida para perfiles en I, H y tubos huecos de secciones cuadrada y rectangular, aplicando para ellos la fórmula anterior, según Norma UNE EN 13381-4 Anexo B